

Wykaz przedmiotów kluczowych

dla studiów stacjonarnych II stopnia na kierunku MASTER of BUSINESS STUDIES

realizowanych wg programu studiów obowiązującego dla cyklu kształcenia rozpoczynającego się od roku ak.: 2026/2027:

Kod przedmiotu	Nazwa przedmiotu	Semestr programu studiów	Punkty ETCS
	Strategic Management	1	5
	Economics and Economic Policy	1	5
	Corporate Finance	1	5
	Digital Tools for Managers	1	4
	Operations Research	1	4
	Managerial Accounting	2	5
	Civil and Business Law	2	5
	Digital Transformation Management	2	5
	Research Design in Management	2	5
	Elective Block: Sustainable Business Management	2	5
	Management Information Systems Development	3	5
	Strategic HR	3	5
	Project and Program Management	3	5
	B2B Marketing	3	5
	Elective Block: Innovation and Knowledge Commercialisation	3	5

Zgodnie z par. 16 ust. 3a Regulaminu studiów PŁ warunkiem przystąpienia do egzaminu kompetencyjnego jest potwierdzone wpisem do systemu informatycznego uzyskanie zaliczeń z wszystkich kluczowych dla danej kwalifikacji przedmiotów określonych w programie w semestrach studiów poprzedzających ostatni semestr studiów.

Prodziekan właściwy ds. kształcenia

PRODZIEKAN ds. kształcenia
Wydziału Organizacji i Zarządzania
Politechniki Łódzkiej
dr Ewa Stroińska